



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika

Divize CSI - Centrum stavebního inženýrství

Autorizovaná osoba č. 224



ZPRÁVA O DOHLEDU

č. 345203794/2026

Žadatel: BÖHM – EXTRUPLAST s. r. o.
Krajková 307
357 08 Krajková

Výrobek: flexibilní drenážní trubky a tvarovky z PE
KORUDRAIN, DN 50 – DN 200

Výrobce: BÖHM – EXTRUPLAST s. r. o.
Krajková 307
357 08 Krajková


Číslo certifikátu: 08 0183 V/AO/h

Vypracoval: 
Martina Červenková

Datum vydání: 2026-01-14

Počet stran: 5




Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby č. 224



I. Způsob a rozsah kontroly

Kontrolní činnost zahrnovala ověření shody vybraných vlastností certifikovaného výrobku s požadavky konkretizovanými ve stavebním technickém osvědčení STO – AO 224 – 6/2008/h.

Jedná se o výrobek:

flexibilní drenážní trubky a tvarovky z PE KORUDRAIN, DN 50 – DN 200.

Žadatel: BÖHM – EXTRUPLAST s. r. o., Krajková 307, 357 08 Krajková, Česká republika.

Na výrobek je v Institutu pro testování a certifikaci, a. s., Zlín vydán certifikát č. 08 0183 V/AO/g. Certifikát č. 08 0183 V/AO/g byl zpracován na základě protokolu o certifikaci č. 795200241/2024, který vydal Institut pro testování a certifikaci, a. s. – AO 224 Zlín dne 13. 12. 2024.

Kontrolní zkoušky byly provedeny za účelem ověření dodržení stanovených požadavků u výrobku, a to u těchto parametrů:

- vzhled, provedení, značení – vizuálně
- rozměry podle ČSN EN ISO 3126
- kruhová tuhost podle ČSN EN ISO 9969 (podmínky podle DIN 4262-1, čl. 6.3.3)
- rázová odolnost metodou padajícího závaží podle ČSN EN ISO 11173 (podmínky podle DIN 4262-1, čl. 6.3.2)
- hloubka zasunutí (ověření spojení trubek) podle DIN 4262, čl. 8.2.

Dohled nad fungováním systému řízení výroby byl uskutečněn dne 5. 11. 2025 u výrobce: BÖHM – EXTRUPLAST s. r. o., Krajková 307, 357 08 Krajková, Česká republika a je doložen dokumentem:

„Kontrolní list – posouzení systému řízení výroby při dohledu“: BÖHM – EXTRUPLAST s. r. o., Krajková 307, 357 08 Krajková, Česká republika ze dne 5. 11. 2025.

Uvedený doklad byl uznán jako dostatečný pro prokázání toho, že výrobcem je zajištěno řádné fungování systému řízení výroby.

II. Odběr vzorků

Dle požadavku AO 224 byly odebrány následující vzorky:

- 6 ks v délce 1 m drenážní trubka flexibilní, typ Korudrain z PE s profilovaným vnitřním a vnějším povrchem, DN 160, typ R1, DIN 4262-1, barevné provedení černé.
Evidenční číslo vzorků 345203794/1.
- 2 ks tvarovka – spojka k trubce Korudrain, DN 160, barevné provedení černé.
Evidenční číslo vzorků 345203794/2.



III. Výsledky zkoušek

Zkoušky provedl Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín – Akreditovaná zkušební laboratoř č. 1004 v termínu 7. 1. 2026 – 13. 1. 2026.

Výsledky zkoušek jsou uvedeny v tabulce I a II.

Tabulka I – drenážní trubka flexibilní, typ Korudrain z PE s profilovaným vnitřním a vnějším povrchem, DN 160, typ R1, DIN 4262-1, barevné provedení černé. Evidenční číslo vzorků 345203794/1.

Technické charakteristiky	Měrná jednotka	Úrovně technických charakteristik	Zjištěná hodnota	Postupy zjištění (zkušební metody)
Vzhled, provedení	-	DIN 4262-1, čl. 6.1.3, 6.1.4	vyhovuje ¹⁾	vizuálně
Značení – štítek	-	DIN 4262-1, čl. 11.1	vyhovuje ²⁾	vizuálně
Střední vnější průměr – d_{em}	mm	159,0 – 161,5 ³⁾	160,0 – 160,2	ČSN EN ISO 3126
Minimální vnitřní průměr – $d_{im,min}$	mm	min. 136 ³⁾	135,4 – 137,0 ⁴⁾	ČSN EN ISO 3126
Šířka drenážních otvorů	mm	1,0 – 1,8 ³⁾	1,3	DIN 4262-1, čl. 6.2.2.2
Plocha drenážních otvorů	cm ² /m	≥ 50	103,2	DIN 4262-1, čl. 6.2.2.2
Kruhová tuhost ⁵⁾	kN/m ²	≥ 4,0	7,4	DIN 4262-1, čl. 6.3.3 (ČSN EN ISO 9969)
Rázová odolnost – H_{50} ⁶⁾	-	$H_{50} \geq 1,20$ m	vyhovuje ⁷⁾	DIN 4162-1, čl. 6.3.2 (ČSN EN ISO 11173)

¹⁾ Konstrukce jednovrstvá, typ R1 podle normy DIN 4262-1. Vnitřní i vnější povrch trubky čistý, bez trhlin nebo jiných povrchových vad. Konce trubky čistě seříznuty kolmo k ose trubky, bez otřepů. Trubka černé barvy. Značení nalepeno na štítku.

²⁾ Na trubce jsou uvedeny následující údaje: štítek – KORUDRAIN 160 černá Drenážní trubka flexibilní z PE „QR kód“ Bohm extruplast Délka: 50m ±2% dle DIN 4262-1 typ R1 a STO-AO 224-6/2008 „čárový kód“

³⁾ Deklarace výrobce – tabulka č. 2 Rozměry drenážních trubek, vydána dne 30. 9. 2023.

⁴⁾ Hodnota odchylky od předepsaných tolerancí nemá vliv na splnění základních požadavků.

⁵⁾ Podmínky zkoušky: teplota 23,1 °C, relativní vlhkost 51,5 %, 3 ks zkušebních těles, stlačování v poloze 0°, 120° a 240°, rychlost stlačování $v = 5$ mm/min, deformace 3 % vnitřního průměru, hmotnost na metr délky 0,831 kg.

⁶⁾ Podmínky zkoušky: kondicionace min. 1 h při teplotě (0 ± 1) °C, nárazník typ d90, kondicionační médium vzduch, výška pádu nárazníku 1800 mm, hmotnost nárazníku 0,8 kg, jeden náraz na každé zkušební těleso. Při dané výšce zkoušeno 5 ks zkušebních těles. Výška pádu $H_{50} \geq 1,2$ m.

⁷⁾ U 5 ks hodnocených zkušebních těles nedošlo k porušení (5 nárazů z výšky 1,8 m – žádné porušení). Hodnota H_{50} je větší než 1,2 m.



Tabulka II – tvarovka – spojka k trubce Korudrain, DN 160, barevné provedení černé a drenážní trubka flexibilní, typ Korudrain z PE s profilovaným vnitřním a vnějším povrchem, DN 160, typ R1, DIN 4262-1, barevné provedení černé. Evidenční číslo vzorků 345203794/2 a 345203794/1.

Technické charakteristiky	Měrná jednotka	Úroveň technických charakteristik	Zjištěná hodnota	Postupy zjištění (zkušební metody)
Hloubka zasunutí (ověření spojení trubek) ¹⁾	%	≥ 30	> 30 vyhovuje ²⁾	DIN 4262-1, čl. 8.2

1) Podmínky zkoušky: provedeno na vzorku trubky ev. č. 345203794/1 se spojkou. Hloubka zasunutí – L₁ musí být min. 30 % jmenovitého průměru trubky DN 160.

2) Hloubka zasunutí – L₁ = (61,6) mm, tj. > 30 % jmenovitého průměru trubky DN 160.

IV. Vyhodnocení výsledků

Certifikovaný výrobek požadavky v uvedených parametrech **splňuje**.

Dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby byl proveden v rozsahu Kontrolního listu – posouzení systému řízení výroby při dohledu. Plnění požadavků na systém řízení výroby je uvedeno v „Kontrolním listě“.

V. Závěr

Na základě kontrolních zkoušek **byla prokázána shoda** vybraných vlastností certifikovaného výrobku s požadavky konkretizovanými ve stavebním technickém osvědčení STO – AO 224 – 6/2008/h ve sledovaných parametrech.

Výsledek provedené kontroly prokázal, že u certifikovaného výrobku nedošlo ke změně základních vlastností.

Při dozoru u výrobce bylo posuzováno 22 prvků SŘV, a to s výsledkem 0 % nedostatků. Systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci

Výsledek: **vyhovuje**.



VI. Seznam podkladů pro vypracování zprávy

- Zkušební protokol akreditované laboratoře č.j. 345203794-01 vypracovaný ITC, a. s. – akreditovanou laboratoří č. 1004 Zlín dne 13. 1. 2026
- Certifikát č. 08 0183 V/AO/h, vydaný ITC, a. s. – AO 224 Zlín dne 13. 12. 2024
- Stavební technické osvědčení STO – AO 224 – 6/2008/h, vypracované ITC, a.s. – AO 224 Zlín dne 13. 12. 2024
- Protokol o certifikaci č.j. 795200241/2024, vypracovaný ITC, a. s. – AO 224 Zlín dne 13. 12. 2024
- Tabulka č. 2 – „Rozměry drenážních trubek“, vypracoval BÖHM – EXTRUPLAST s. r. o., Krajková 307, 357 08 Krajková, Česká republika
- Kontrolní list – posouzení systému řízení výroby při dohledu BÖHM – EXTRUPLAST s. r. o., Krajková 307, 357 08 Krajková, Česká republika, vydal ITC, a. s. – AO 224 Zlín dne 5. 11. 2025.