AGROSIL 2500 PE-HD SN4

Technická data

Oblast použití

Vsakovací trubky v celém rozsahu dopravních staveb (silnice, dálnice, kolejiště, zemědělské a lesní cesty), při výstavbě inženýrských sítí.
Při výstavbě deponií, pro sanační rozvody a to v okrajových plochách

AGROSIL 2500 je vyráběn v jednotlivých průměrech DN 100,150,200,250,300,350,400 a 500 SN4

Dle DIN 4262-1 TYP R2
Material: Polyethylen (PE)
Barva černá
Konstrukce trubky - Vně korugovaná, zevnitř hladká

Normy:	*Děrování:*
DIN4262-1 TYP R2 (SD)	**TP - 360°**
DIN EN ISO 9969	**LP - 220°**
DIN16961-2	**MP - 120°**
DIN19537	**UP - bez děr**

Technická data Agrosil 2500
Zkušební teplota 23°C

Vlastnosti pruduktu	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	Jednotky
Vnější průměr [AD]	120,0 ± 1,5	177,0 ± 1,5	232,6 +0,7 / -1,7	290,75 +0,9 / -1,8	338,5 +1,1 / -1,5	397,0 ± 2,5	452,4 +1,1 / -2,0	571,0 +1,5 / -2,5	mm
Vnitřní průměr [ID]	101,7 ± 1,5	153,0 ± 2	199,8 +0,7 / -1,7	249,65 +0,9 / -1,8	295,5 +1,1 / -1,5	345,2 ± 2,5	394,2 ± 1,1 / -2,0	495,0 +1,5 / -2,5	mm
Síla stěny [vnitřní]	≥ 0,4	≥ 0,75	≥ 0,8	≥ 1,0	≥ 1,1	≥ 1,4	≥ 2,3	≥ 3,0	mm
Síla stěny [vnější]	≥ 0,45	≥ 0,75	≥ 0,9	≥ 1,1	≥ 1,0	≥ 1,7	≥ 2,05	≥ 2,35	mm
Svár stěn trubky	≥ 1,0	≥ 1,35	≥ 1,7	≥ 2,1	≥ 3,0	≥ 3	≥ 3,95	> 4,9	mm
Délka trubky	6,0 ± 0,06	6,0 ± 0,06	6,0 ± 0,06	6,0 ± 0,06	6,0 ± 0,06	6,0 ± 0,06	6,0 ± 0,06	6,0 ± 0,06	m
Kruhová tuhost dle DIN 16961-2	≥ 31,5	≥ 20,0	≥ 20,0	≥ 20,0	≥ 20,0	≥ 20,0	≥ 20,0	≥ 20,0	kN/m²
Kruhová tuhost dle EN9969	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	kN/m²
Hustota	960 - 990	960 - 990	960 - 990	960 - 990	960 - 990	960 - 990	960 - 990	960 - 990	kg/m³
E-Modul	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	N/mm²
Tepelná vodivost	0,38 – 0,45	0,38 – 0,45	0,38 – 0,45	0,38 – 0,45	0,38 – 0,45	0,38 – 0,45	0,38 – 0,45	0,38 – 0,45	kcal
Expanzní koeficient	$200*10^{-6}$	$200*10^{-6}$	200×10^{-6}	200×10^{-6}	200×10^{-6}	200×10^{-6}	200×10^{-6}	200×10^{-6}	130×10^{-6} grnd^{-1}
Vnitřní průmer spojky							455,2 ± 1,3	574,2 ± 1,6	mm
Tloušťka stěny spojky							≥ 2,6	≥ 3,0	mm